Partial English Translation of JAPANESE UTILITY MODEL REGISTRATION

Laid Open Publication No. 63-24858A

Page 1, lines 4-9

2. Claim of Utility Model Registration

(1) A surface emitter characterized in that a plurality of light emitting elements arranged on the same plane are covered with a transparent resin layer having a given thickness, and a white coating or a mixed color coating of white and light emitting color is provided on the surface of the transparent resin layer so as to be located right above each of the light emitting elements.

⑭日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭63-24858

@int_CI_4

識別記号

广内整理番号

◎公開 昭和63年(1988) 2月18日

H 01 L 33/00 G 09 F 9/35

N-6819-5F 6866-5C

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称 面発光器

②実 関 昭61-[19110

②出 願 昭61(1986)8月1日

砂考案者 神野

神野勝

個考案者中西 正義

⑪出 閱 人 ローム株式会社

30代理人 弁理士 岡田 和秀

京都府京都市右京区西院衛崎町21番地 ローム株式会社内

京都府京都市右京区西院溝崎町21番地 ローム株式会社内

京都府京都市右京区西院溝崎町21番地

明細書

1、考案の名称

面発光器

2、実用新案登録請求の範囲

(1) 同一平面上に配置した複数の発光素子を所定厚さの透明樹脂層で被い、かつそれぞれの発光素子の真上に個々に位置して、前記透明樹脂層の表面に白色コートもしくは白色と発光色との混色コートを施したことを特徴とする面発光器。

3、考案の詳細な説明

<産業上の利用分野>

本考案は、LED素子のような発光素子の集合体からなり、主として液晶表示器のバックライトやホトエッチング工程の露光用光原などに用いられる面発光器に関する。

く従来の技術>

第3図は従来の面発光器の一部縦断側面図である。この図に示した面発光器Aは、発光素子であるLED素子10の多数をプリント基板11の表面に縦横に定ピッチで設け、それぞれのしED素

563



子10の周囲を反射ケース12の各反射面12aで囲み、かつ、すべてのLED素子10および反射ケース12を、所定の空間13を保って拡散シート14で被ったものである。ここでを入れるとの光は直接のに拡散シート14を分析面12aで反射して間接的に拡散シート14に当たり、拡散シート14の表面を全面的に発光にさせる。この面発光器Aは、拡散シート14の表面を全面13を有するので、通常、中空タイプといわれている。

これに対し、注型タイプといわれる従来の面発 光器の一部級断側面図を第4図に示した。すなわ ち、注型タイプの面発光器Bでは、前記空間13 は拡散剤入りの透明樹脂層15とされている。 <考案が解決しようとする問題点>

第3回の中空タイプの面発光器Aでは、各LE D素子10からの光が空間13を経て拡散シート 14に至るので、拡散シート14表面での面発光 強度は各LED素子10の直上で強くなり、外部 から各素子の点発光が見える。 また、第4図の注型タイプの面発光器Bでは、前記空間13を拡散剤入りの透明樹脂層15とするので、該透明樹脂層15で光が拡散され、第3図のものにくらべると、拡散シート14表面での面発光強度のばらつきは改善されるが、拡散シート14によって点発光状態を解消し得るほどの改善は期待できない。

また、第3図および第4図の各面発光器 A,Bでは、空間13および透明樹脂層15の厚さをそれぞれ充分に厚くしていけば、拡散シート14表面での点発光状態はなくなるが、面発光器全体の厚さが厚くなる問題があった。厚さが厚くなると、液晶表示器のバックライトとしては特に薄型のものが要望されてるので、このような用途に使用されなくなる。



本考案は、上述の問題点に鑑みてなされたものであって、拡散シート表面での面発光強度を均等化し、点発光状態を解消すると共に、全体の厚さを薄くできる面発光器を提供することを目的としている。



<問題点を解決するための手段>

本考案は、上記の目的を達成するために、同一平面上に配置した複数の発光素子を所定厚さの透明樹脂層で被い、かつそれぞれの発光素子の直上に個々に位置して、前記透明樹脂層の表面に白色コートもしくは白色と発光色との混色コートを施した。

< 作用 >

各発光素子からの光は、まず透明樹脂層により拡散される。そして、この透明樹脂層の表面では、各発光素子の直上で最も強く輝くが、その結果、白色もしくは混色コートで弱められ、その結果、拡散シート表面での面発光強度が均等化され、点発光状態が解消され、均一な面発光となる。

く実施例>

以下、本考案を図面に示す実施例に基づいて詳細に説明する。

第1図は本考案の一実施例にかかる面発光器の一部縦断側面図、第2図は第1図のⅡ-Ⅱ線矢視図である。これらの図において、ブリント基板1

の表面には、発光素子としてチップ状のLED素 子2の多数が縦横に定ピッチで配置されると共に、 各LED素子2の周囲を個々の反射面3aで囲ん で各LED素子2からの光を上方に変向するため の反射ケース3が固着されている。また、すべて のLED素子2は、反射ケース3と共に所定厚さ の透明樹脂層4により被われている。透明樹脂層 4 は、各LED素子2からの光の拡散効果を助長 するための、例えばチタン系微粒子などの拡散剤 を少量含有している。透明樹脂層4の表面には、 各LED素子2に個々に対向して、各LED素子 の直上における光の強さを弱めるための白色樹脂 コート5が施されている。白色樹脂コート5には、 シリコン樹脂やエポキシ樹脂が適している。拡散 シート6は、各白色樹脂コート5を含めて透明樹 脂層4の表面をこれに平行に被っている。なお、 第1図において、7はLED素子2のボンディン グ用ワイヤである。

上記構成において、各LED素子2が発光した 場合、その光は、透明樹脂層4を通過して直接、



568



また、上記実施例で述べたLED素子としては、 第1図のようなチップ形態のものに限定されるも のではなく、チップ形態のLED素子を透明の樹 脂でモールドした形態のものも含まれる。

さらに、実施例の面発光器は、各しED素子を ブリント基板を用いて同一とはなることでするといる。 フレームタイプとしたが、フレームタイプ等の発 をしたが、フレームタイプ等の発 をしたが、カードののとの表子で、 変子をより、ないけるのと同様ののもいまない。 がよりにおいてのとののののででである。 光素内にリームのではいるののではないである。 リードフレームの不要がした。 イプの面発光器にも実施しる。

く考案の効果>

本考案の面発光器によれば、同一平面上の各発光素子を被った透明樹脂層の表面に、各発光素子の直上に個々に位置して白色コートまたは白色と発光色との混色コートを施したので、上記透明樹脂層の表面側では、面発光強度が均等化し、点発光状態を解消すると共に、面発光器全体の厚さを



薄くできるという効果がある。

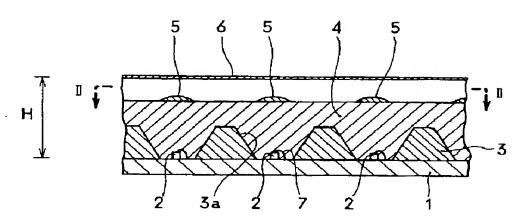
4、図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例にかかる面発光器の一部縦断側面図、第2図は第1図のⅡ-Ⅱ線矢視図、第3図および第4図は従来の面発光器の一部 縦断側面図である。

2 … L E D 索子(発光素子)、 4 … 透明樹脂層、5 … 白色樹脂コート、 6 … 拡散シート。



第 1 図



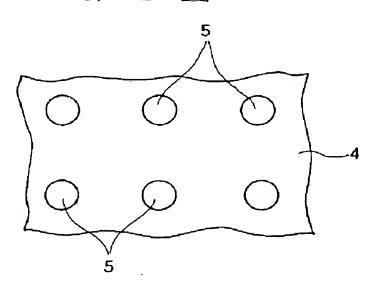
2: LED素子(発光素子)

4:透明樹脂層

5:白色樹脂コート

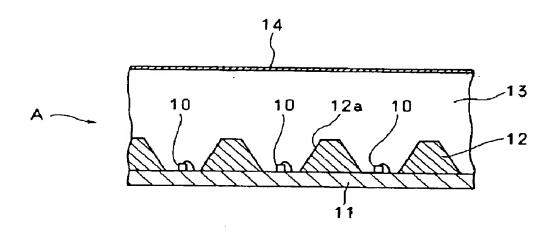
6:拡散シート

第 2 図

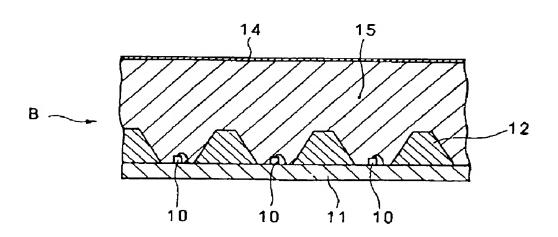


571

第 3 図



第 4 図



572

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.